

GPR-1800/2800 AIS/IS

本安防爆分析仪



GPR-1800 本安防爆型氧分析仪

GPR-1800 拥有 ppm 级氧分测量单位，提供可选的 Modbus RTU 通信模块和取样系统。并带有报警继电器（GPR-1800AIS）或不带继电器的（GPR-1800IS）。

GPR-2800 本安防爆型氧分析仪

GPR-2800 拥有百分含量的氧分测量单位，提供 GPR 可选的 Modbus RTU 通信模块和取样系统。并如 GPR-1800 一样，可带或不带报警继电器。

亮点

- 双传感器选项：低或高 ppm 级
- 双传感器可选
- 12-28 V 直流电源 cUL 或 ATEX 认证
- 12-28 V 直流电源或总电源（仅 AIS）
- 2x 现场可选浓度报警器
- 可选 Modbus 通信
- Modbus 通信（仅 AIS）、过滤器、流量计
- 可选全自动采样系统

应用

- 惰性、碳氢化合物、氨、氢、混合和酸性（CO₂）气体中的氧含量分析
- 废气-百分含量氧测量，以鉴定焚烧炉和锅炉气体质量
- “清洁”天然气的处理

技术参数

	GPR-1800	GPR-2800
精度	恒定条件下全量程范围内 <2%	
分析量程	0-10 ppm, 0-100 ppm, 0-1000 ppm, 0.1%, 0-25%全刻度, 自动或手动锁定某一量程范围	0-1%, 0-5%, 0-10%, 0-25%全刻度, 自动或手动锁定某一量程范围
认证	危险区域使用认证 UL: 美国 s: UL 1203, UL 913, UL 508 加拿大: CAN/CSA C22.2 No. 30-M1986, CAN/CSA C22.2 No. 157-92, CAN/CSA C22.2 No. 14-10 ATEX: 指定 94/9/EC	
应用场合	ATEX 认证, EX II 2 G, Exd [ib] IIB T4, T _{amb} -20 ~ +50°C	
报警	两用户可配置的报警-仅 AIS 版本	
校准	每 3 个月使用认证过的气瓶或空气含满量程 80%O ₂ , 背景气为氮气平衡 N ₂	
补偿	温度补偿为标准, 仅 AIS 有压力补偿	
连接	1/8" 卡套连接	
控制	防水键盘、菜单驱动范围选择、校准和系统设置功能	
显示	圆形 LCD 70 x 35mm, 分辨率 0.01 ppm, 显示实时环境温度和压力	
外壳	NEMA 3R 型适合在室外使用	
流量	无流量感应, 推荐流量 0.4 ~ 0.9 NL/min	
线性度	全量程范围内 ±1%	
压力	进 调节至 0.3~2barg 提供 0.4~0.9NL/min 流量 出 大气压	
供电	12 ~ 28 V DC 110 ~ 220 V AC (仅 AIS 版本)	
响应时间	10s 内达满量程的 90%	
取样系统	样气流量计, 可供选择的方案	
感应度	全量程范围内 <0.5%	
传感器型号	GPR-12-333 或 XLT-12-333 (气体含 >0.5% CO ₂)	GPR-11-32 或 XLT-11-24 (气体含 >0.5% CO ₂)
传感器寿命	正常工作条件下 24 个月 @ +25°C, 1 个大气压	GPR-11-32 正常操作下 32 个月 @ +25°C, 1 个大气压 XLT-11-24 正常操作下 24 个月 @ +25°C, 1 个大气压
信号输出	4-20 mA; Modbus RTU 通信(仅 AIS)	
温度范围	-10 ~ +45°C (GPR 传感器), -20 ~ +45°C (XLT)	
质保	分析仪和传感器均为 12 个月	
接液部分	不锈钢	

ATEX Certified - Directive 94/9/EC
Examination Cert: INERIS 10ATEX0020



II 2 G
Ex ib IIB T4
T_{amb} -20°C ~ +50°C



0080

Issue No: GPR-1800&2800_V1_CN_1112